

# TERMO 32, 150 – DẦU TRUYỀN NHIỆT

**TERMO Series** are high quality heat transfer oil formulated from high quality base oil and additive

**TERMO 32** has the relatively low viscosity so it has good temperature characteristic versus viscosity, thermal conductivity and heat capacity

**TERMO 150** has higher viscosity suitable for higher operation temperature.

Dòng Sản Phẩm **TERMO** là loại dầu truyền nhiệt chất lượng cao có nguồn gốc từ dầu gốc cao cấp và phụ gia.

**TERMO 32** có độ nhớt tương đối thấp vì vậy có các tính năng vượt trội về nhiệt có liên quan đến độ nhớt như: tính dẫn nhiệt và truyền nhiệt.

**TERMO 150** có độ nhớt cao phù hợp cho nhiệt độ vận hành cao hơn.

Các chỉ tiêu	Phương Pháp	TERMO 32	TERMO 150
Độ nhớt ISO		32	100
Tỷ trọng ở 15 <sup>0</sup> C, kg/l	ASTM D – 4052	0,872	0,8877
Độ nhớt động học ở:			
40 <sup>0</sup> C, cSt	ASTM D - 445	32,3	97.28
100 <sup>0</sup> C, cSt	ASTM D - 445	5,45	10.85
Chỉ số độ nhớt (VI)	ASTM D - 2270	103	95
Màu ASTM	ASTM D - 1500	0,5	1.5
Điểm chớp cháy, <sup>0</sup> C	ASTM D - 92	232	260
Điểm rót chảy, <sup>0</sup> C	ASTM D - 5950	-12	-9

## SUPERIOTIES

- Good oxidation and thermal stability that extend the oil drain interval.
- Provide better protection against corrosion, deposit, and sludge to produce optimum system performance.
- Exhibit good heat transfer ability.

## APPLICATIONS

**TERMO Series** are recommended for enclosed heat transfer system that requires mineral oil, with operating temperature up to 300 <sup>0</sup>C.

**TERMO Series** are applicable for use in open heat transfer system where operation temperature maximum 180 <sup>0</sup>C.

## ƯU ĐIỂM

- Có tính ổn định với nhiệt và oxi hóa cao giúp kéo dài thời gian hoạt động của dầu.
- Cung cấp khả năng bảo vệ tốt hơn khỏi mài mòn, lắng cặn, và tạo cặn mùn giúp hệ thống vận hành tối ưu.
- Có khả năng truyền nhiệt tốt.

## ỨNG DỤNG

**Dòng sản phẩm TERMO** được khuyến nghị sử dụng cho hệ thống trao đổi nhiệt kín đòi hỏi dầu khoáng, với nhiệt độ hoạt động đến 300<sup>0</sup>C.

**Dòng sản phẩm TERMO** có thể được sử dụng trong hệ thống trao đổi nhiệt hở có nhiệt độ vận hành cao nhất là 180<sup>0</sup>C.